

BOLIX ProCare Ag+ Satin

Aksominiai latekso vidaus dažai su sidabro jonais



DAŽŲ SAVYBĖS:

- dažai, dėl juose esančių sidabro jonų, yra labai atsparūs bakterijų atsiradimui bei jų vystymuisi – tai patvirtino nepriklausomų užsienio laboratorijų bandymai,
- dažai patys sunaikina mikrobus,
- puikus paviršių dengiamumas atitinka 1 klasės reikalavimus,
- atsparumas šlapiam trynimui atitinka 1 klasės reikalavimus,
- dažai tiksotropiniai – nelaša, lengva jais naudotis,
- vienuo dažų litro pakanka nudažyti net iki 14 m² paviršiaus plotui,
- ilgaaamžės ir patrauklios dažų spalvos,
- dažai atitinka juose esančių lakiųjų organinių dalelių normatyvų reikalavimus,
- dažai atsparūs plovimui populiariomis, ligininėse naudojamomis dezinfekavimo priemonėmis.

PASKIRTIS:

Specialiuose „BOLIX ProCare Ag+ Satin“ dažuose esantys sidabro jonai efektyviai kovoja su bakterijomis ir pelėsiu. Dažai skirti dažyti ligininių, gydymo klinikų, laboratorijų, gydytojų kabinetų, švietimo įstaigų, maisto prekybos bei viešbučių patalpų sienas ir lubas. Dažais taip pat gali būti dengiamos intensyviai naudojamos patalpos: koridoriai, gyvenamosios patalpos, virtuvės bei vonios. Jais irgi galima dažyti gipso, cemento, cemento-gipso ir gipso tinko paviršius, gipso kartono plokštes bei betoninius pagrindus, popieriaus ir stiklo pluošto tapetus. Dažais galima dažyti nedidelius akmens, plytų, medžio bei medžio pluošto dirbinių fragmentus.

Dažai sudaro plėvelę, atsparesnę daugumai plovimo ir dezinfekavimo priemonių, dažų sluoksnyje ne taip greitai atsiranda įtrūkių.

PAGRINDO PARUOŠIMAS:

Pagrindas turi būti sausas, vientisas, švarus, be atplaišų, riebalų dėmių bei kitų nešvarumų, apsaugotas nuo biologinio ir cheminių medžiagų poveikio, o taip pat teršalų, mažinančių paviršiaus sukibimo savybes (pavyzdžiui, dulkių, purvo). Nuo pagrindo būtina pašalinti kalkių arba klijinių dažų sluoksnius. Maži, iki 5 mm gylio pagrindo nelygumai dengiami „BOLIX Presto Acryl“ arba „BOLIX SP“ glaistu. Didesni - (5 – 15 mm) nelygumai užglaistomi „BOLIX W“, o vėliau visas paviršius padengiamas „BOLIX Presto Acryl“ arba „BOLIX SP“ glaistu. Aktyvieji paviršiai gruntuojami „BOLIX UltraGrunt“, o mažai aktyvi „BOLIX Active GRUNT“ preparatu. Neaktyvą ir tvirtą pagrindą prieš dažymą reikia nuplauti ir išdžiovinti. Prieš dažant tapetus reikia patikrinti jų sukibimo su pagrindu patikimumą.

DAŽŲ PARUOŠIMAS:

Kibire esantys dažai paruošti naudojimui. Prieš pat dažant visą kibirą būtina kruopščiai išmaišyti mechanine ar elektrine maišykle iki vientisos masės. Esant būtinybei, dažus galima atskiesti nedideliu kiekiu vandens (pirmą kartą dažant – ne daugiau kaip 10 %, o antrą kartą – ne daugiau kaip 5 % vandens).

PANAUDOJIMAS:

Dažyti reikia tolygiai, vienu-dviem sluoksniais - teptuku, voleliu arba mechanškai – hidrodinaminio purkštuku. Kitas sluoksnis dažomas išdžiūvus pirmajam. Kai dažų spalva negali paslėpti pagrindo atspalvio arba pagrindas beveik nesugeria dažų, gali prireikti dažyti dar vieną kartą, kad būtų gautas norimas atspalvis.

PERSPĖJIMAI IR REKOMENDACIJOS DIRBANT:

- Reikia atkreipti ypatingą dėmesį, kad dažomas paviršius būtų lygus ir kruopščiai paruoštas.
- Naujus cemento arba cemento-kalkių tinkus galima dažyti ne anksčiau kaip po 3-4 savaičių, o gipso tinkus – po dviejų savaičių, kad jie suspėtų „subręsti“.
- Gipso arba akrilo glaistus galima dažyti tik jiems visiškai išdžiūvus.
- Visą paviršių reikia dažyti be pertraukų, kad atskiri lopai nespėtų išdžiūti ir nebūtų matomos ne vienu metu dažytų plotų sujungimo vietos.
- Ta pačia spalva dažant išorinius, skirtingų faktūrų paviršius, atspalviai gali skirtis.
- Dažant lubas, rekomenduojama naudoti matinius dažus, pvz., „Bolix Pro Care Ag+ Matt“. Tai apsaugo nuo dėl paviršiuose esančių nelygumų susidarančių netolygių atspindžių.
- Užbaigiant kiekvieno fragmento dažymą, volelio ar teptuko judėjimo kryptis visuomet turi likti ta pati.
- Volelio judėjimo kryptis vieną kartą dažant turi būti vertikali, kitą – horizontali arba jis turi judėti zigzagais. Volelis neturi būti stipriai spaudžiamas prie dažomo paviršiaus ir neturi būti „sausas“.
- Volelis prieš dažymą turi būti švarus ir išdžiūvęs. Volelyje nuo paskutiniojo plovimo likęs vanduo gali šiek tiek atskiesti dažus ir dažomame paviršiuje gali atsirasti dryžiai.
- Dažant ir užbaigus darbus, patalpas būtina vėdinti, tačiau reikia vengti per didelių skersvėjų, kad dažai ne per daug greitai išdžiūtų.
- Prieš pradėdant darbus, visi su dažymu nesusiję daiktai ar įrankiai turi būti uždengti ir apkljuoti lipia juosta.
- Žema aplinkos temperatūra, didelis drėgnumas bei menka oro apykaita pailgina dažų džiūvimo laiką.
- Baigus dažymą, įrankius ir rankas reikia nuplauti tekančiu vandeniu, atsižvelgiant į tai, kad dažams išdžiūvus, juos pašalinti bus žymiai sunkiau.

SAUGUMO PRIEMONĖS:

Saugokite, kad dažai nepatektų į akis ir ant rankų. Dažams patekus į akis, jas gausiai praplaukite tekančiu vandeniu arba, prireikus, kreipkitės į gydytoją. Dirbdami su hidrodinaminio dažų purškimo agregatu, naudokite individualias apsaugos priemones. Nėkvėpuokite išpurkštų dažų garais. Dažymo vietoje neturi būti pašalinių asmenų.

BŪTINOS DARBO PRIEMONĖS:



Masz pytania?

Zadzwoń!
801-650-222
Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel.33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl

BOLIX®

BOLIX ProCare Ag+ Satin

Aksominiai latekso vidaus dažai su sidabro jonais

- Elektrinė (400-500 aps./min.) maišyklės su mentėmis ar sraigtu
- Teptukas, volelis arba hidrodinaminis agregatas
- Lipni popieriaus juosta

TECHNINIAI DAŽŲ DUOMENYS:

Žemiau pateikti techniniai dažų duomenys įvertinti esant +23 (±2) °C temperatūrai ir 50 (±5) % santykiniam oro drėgnumui. Kintant oro sąlygoms, keičiasi ir dažų parametrai.

Aplinkos ir pagrindo temperatūra dažant ir dažams džiūstant:

nuo +5 °C iki +25 °C

Santykinis oro drėgnumas dažant ir dažams džiūstant:

iki 80 %

Tūrinis tankumas:

apie 1,30 kg/dm³

Spalvos:

Spalvų pasirinkimas iš „BOLIX KOLOR SPEKTRUM 300+“ spalvyno

Blizgumas:

Aksominis/pusiau blizgus – apie 20 [kampas 85°]

Atsparumas šlapiam trynimui

(remiantis PN-C-81914 reikalavimais):

Variantas I

Atsparumas šlapiam trynimui

(remiantis PN-EN 13300 reikalavimais):

1 klasė

Dengiamumo kokybė

(remiantis PN-EN 13300 reikalavimais):

1 klasė

Dažų paviršiaus džiūvimo laikas:

Ne mažiau kaip 2 val.

Galutinio dažų paviršiaus atsparumo

trynimui susidarymo laikas:

mažiausiai 28 dienos

Skiediklis:

Geriamasis vanduo

Nelakiųjų dalelių kiekis (remiantis

PN-EN ISO 3251 reikalavimais):

52 (±5)%

Vandens garų difuzijos srauto tankis V

(remiantis PN-EN ISO 7783 reikalavimais):

200 g/(m²d)

Ekvivalentinis oro sluoksnio storis sd

(remiantis PN-EN ISO 7783 reikalavimais):

0,11 m

Vandens pralaidumo koeficientas W

(remiantis PN-EN 1062-3:2008 reikalavimais):

0,9 kg/(m²h^{0,5})

Šviesis Y (remiantis

DIN 5033-9:2005-10 reikalavimais):

96,5 %

Dažų sluoksnio storis (remiantis

PN-EN 1062-1:2005 reikalavimais):

100 – 200 μm

(atsižvelgiant į dažų sluoksnių

kiekį)

Lakiųjų organinių dalelių kiekis:

Lakiųjų organinių dalelių kiekio riba -

(kategorija: A/a) – daugiausiai 30 g/l (2010r.)

Dažuose yra daugiausiai 30 g/l lakiųjų

organinių dalelių (VOC).

Atsparumas bakterijų atsiradimui:

Remiantis sertifikato nuorodomis

Atsparumas ligininėse

naudojamoms dezinfekavimo priemonėms:

Remiantis sertifikato nuorodomis

Kibirų kiekis ant padėklo bei jų grynas

svoris:

10 l kibirai: 44 kibirai/apie 572 kg

Dažų tinkamumo laikas:

24 mėnesiai – tinkamumo laikas nurodytas

etiketėje

ORIENTACINIS DAŽŲ SUVARTOJIMAS:

Iki 14m²/l dažant vieną kartą lygų, atitinkamai paruoštą paviršių. Dažų sąnaudas lemia pagrindo akytumai

ir jo struktūra, taip pat naudojami dažymo įrankiai. Tuo galima įsitinkinti nudažius bandomąjį plotą.

LAIKYMAS:

Dažai laikomi originaliuose, nepažeistuose, uždarytuose kibiruose, kai aplinkos temperatūra siekia nuo +5 °C iki +25 °C. Dažai saugomi nuo perkaitimo bei užšalimo ir turi būti nepasiekiami vaikams.

DAŽŲ SUDĖTIS:

Vandeninė akrilo-stireno dispersija, modifikuojantys priedai, mineraliniai užpildai, pigmentai bei sidabro jonai.

„BOLIX S.A.“ užtikrina tinkamą dažų kokybę, tačiau negali daryti poveikio jų pritaikymo ir panaudojimo būdai. „BOLIX“ neatsako už projektuotojų bei dažytojų darbą. Geranoriškai tikimasi, kad dažai, remiantis visa aukščiau išdėstyta informacija, bus panaudojami laikantis naujausių mokslo ir technikos pasiekimų. Tai nepakeičia projektuotojų ir dažytojų techninio pasirengimo lygio ir neatleidžia jų nuo atsakomybės laikytis statybos bei sanitarijos ir saugos technikos reikalavimų. Kilus abejonėms, reikia atlikti atitinkamus bandymus arba susisiekti su Techniniu „BOLIX“ klientų aptarnavimo skyriumi. Šis Techninis duomenų lapas pakeičia visus ankstesnius techninius duomenis.



Masz pytania?

Zadzwoń!
801-650-222

Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel.33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl

